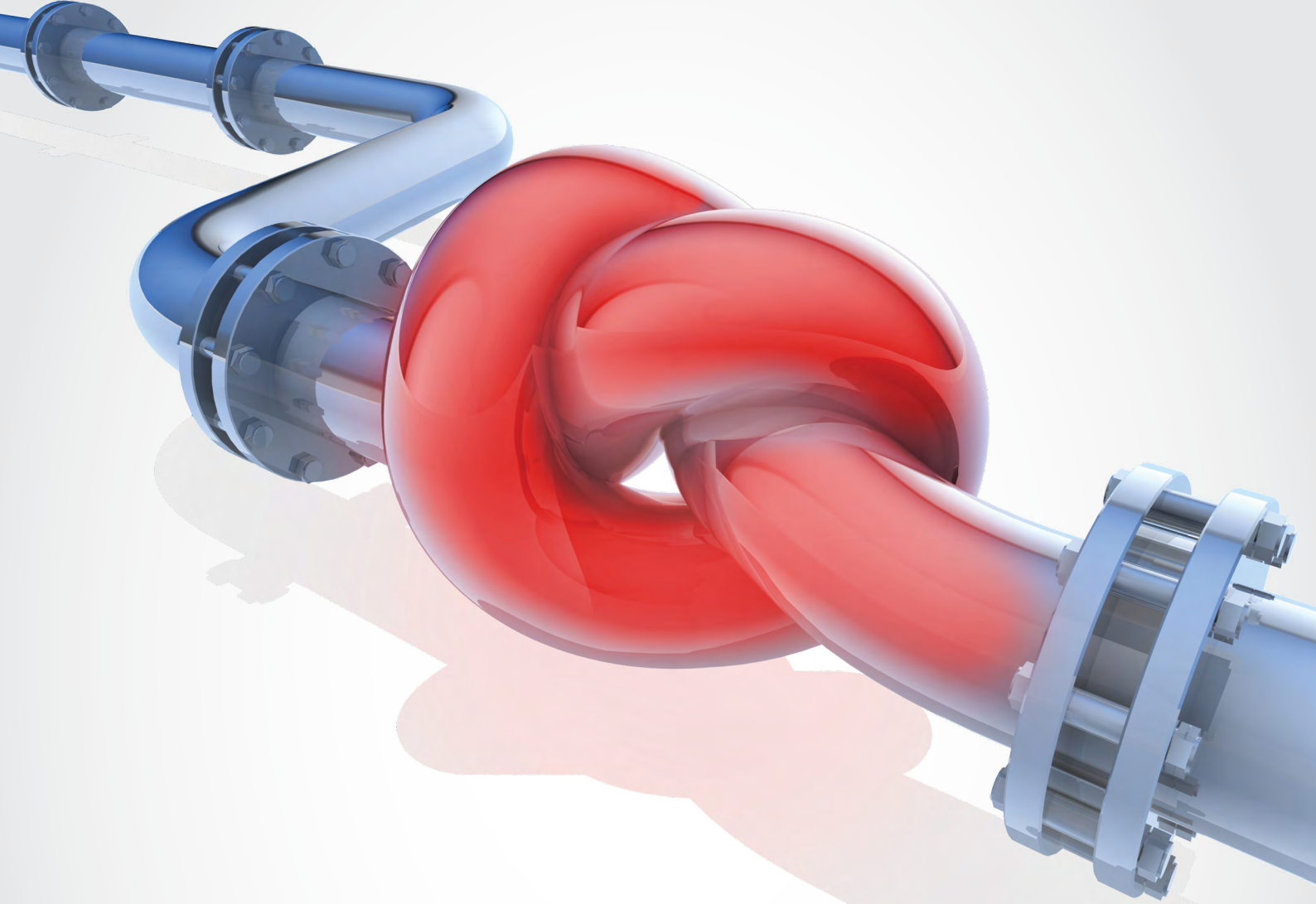


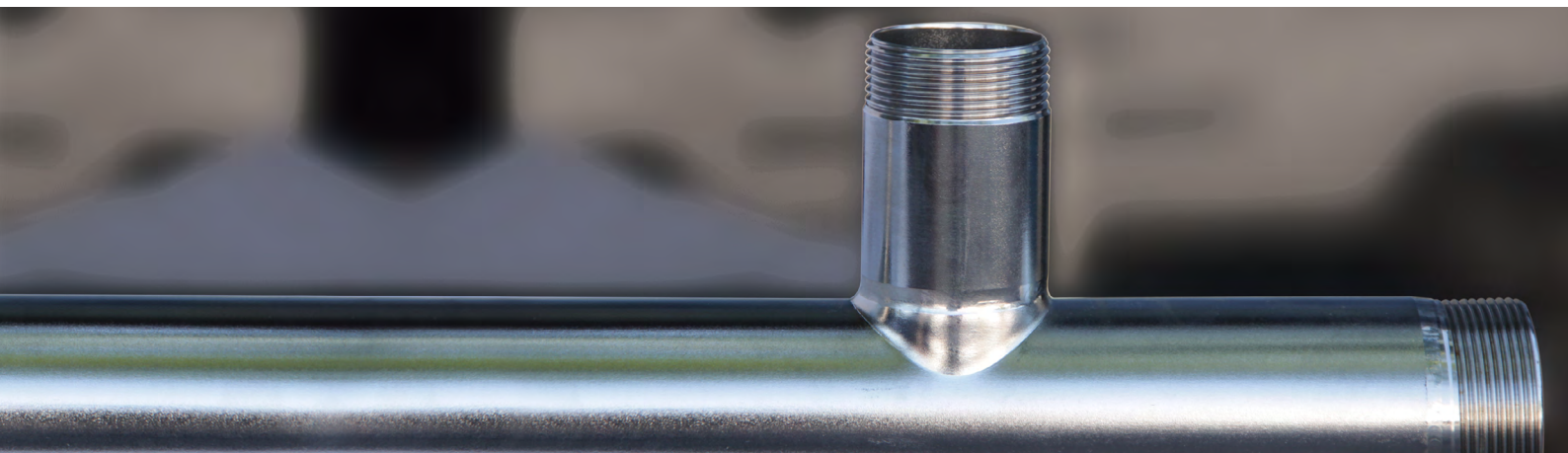
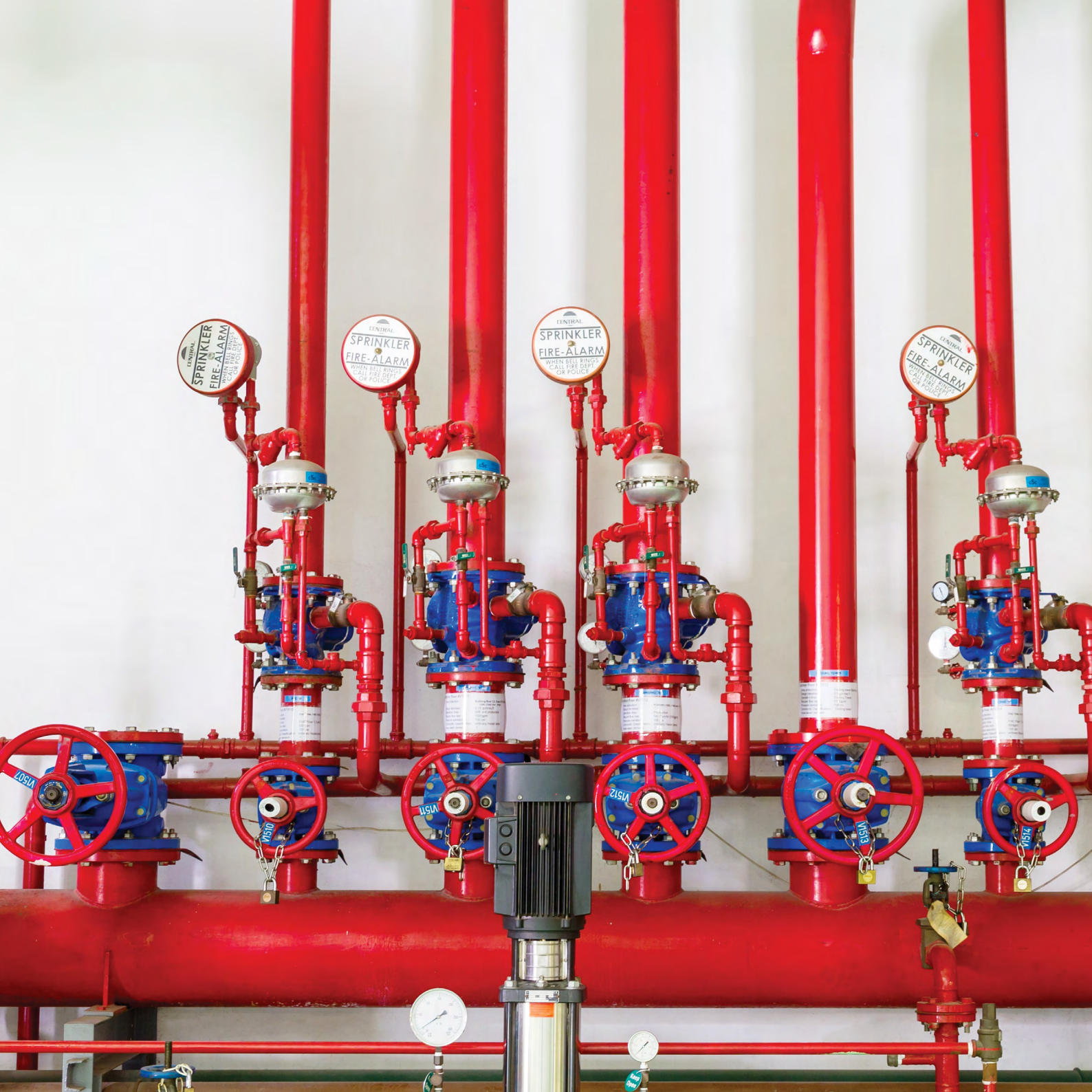


AKIŞKAN TRANSFERİNDE OPTİMUM ÇÖZÜMLER

- Paslanmaz çelik ve karbon çelik kollektörler
- Akışkan transfer sistemleri

OPTIMUM SOLUTIONS for FLUID TRANSFER

- Stainless steel and carbon steel manifolds
- Fluid transfer systems





MEKA AKIŞKAN TEKNOLOJİLERİ

Pompa ve tesisat ekipmanları teknolojisi sürekli gelişmekte iken, akışkan transferinin can damarı olan akışkan tesisatı teknolojisi günümüzde çok geri kalmıştır ve daha çok eski üretim metodları kullanılmaktadır. Profesyonelce tasarlanmış bir sistemin verimliliği akışkan tesisatı ile doğru orantılıdır.

Neden Meka Akışkan?

Akışkan teknolojisi ve transferinde sürekli olarak teknoloji, hız, yenilik ve çözüm getirme çabası içinde olan firmamız, akışkan transferi alanında en iyi olmayı hedeflemiştir. Geliştirdiği teknolojiler sayesinde piyasada etkin bir potansiyele sahiptir.

MKA Hidrolik, yüksek basınçlı sistemler ve makina imalatı konusundaki tecrübelerini akışkan transferine aktararak Meka Akışkan adı altında yeniden oluşuma girmiştir.

Meka Akışkan bir MKA hidrolik markasıdır.

Meka fluid technology team focused on fluid network configuration and connection systems such as piping, manifolds, collector, water booster assembly and storage tanks equipments for pumping requirement. Our seamless pipe flanging and other products offer an economic and environmentally-conscious alternative to minimize customer footprint.

MEKA R&D team has a great potential on the industry and aims to optimizing fluid network configuration and connection systems depending on the customer requirements.

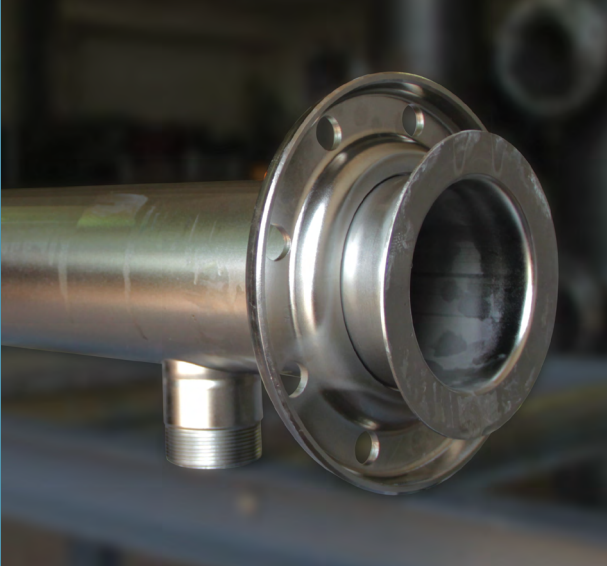
MEKA converted his experience on the high pressure system for water transfer system. Meka Fluid Technology is the mark of the MKA Hydraulics.



www.mekaakiskan.com

MEKA
AKIŞKAN TEKNOLOJİLERİ

HİZMETLERİMİZ



Kaynaksız Boru Flanşlama

Kaynaksız boru flanşlama firmamız Ar&Ge departmanında geliştirilen bir üretim metodudur. Bu metodda boru üzerinde flanş vb parçalar kaynatılmamaktadır. Borunun kendi yapısından bir kısım soğuk olarak formlandırılarak 90° lik bir açı ile bükülmektedir. Bükülen kısmın conta yüzeyleri özel bir metotla ütülenerek pürüzsüz bir conta yüzeyi elde edilmektedir. Bu pürüzsüz yüzey tam sızdırmazlık sağlamaktadır. Borunun kendinden oluşan kısım boru ile flanşı tutarak civatalı birleştirme sağlanmaktadır. Flanşlanacak borularda boy sınırı yoktur.

Seamless Pipe Flanging

MEKA has developed individual seamless pipe flanging production method without welding. Using this method end of the pipe has bended 90° with cold forming with smooth surface to provide no leakage. This flanging system provide simply assembly each pipe using screw connection. There is no length limitation for pipe flanging.

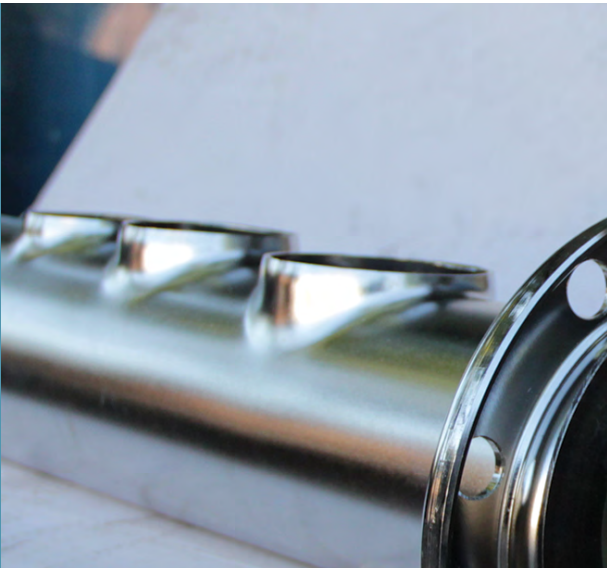


Kaynak Teknolojisi

Firmamız bünyesinde kullandığımız sinerjik TIG ve sinerjik MIG-MAG kaynak teknolojisi boru kaynağında en iyi kaynaklı birleştirmeyi sağlar. Sinerjik TIG kaynak sisteminde kaynak bileşenlerine ek madde verilmemektedir. Sinerjik TIG makinalarıyla entegre olarak çalışan servo sürücüler yardımıyla en temiz ve sağlam birleştirme elde edilir.

Welding technology

Synergic TIG (without additional materials) and MIG-MAG technology is used on the welding connection to provide sustainable connection. During TIG welding, through the automated servo mechanism smooth and sustainable connection obtained.



Soğuk Formlama

Firmamız Ar&Ge departmanı tarafından geliştirilen branşman açma tekniğidir. Soğuk formlama branşman açılacak borunun rijit yapısını bozmadan boru üzerinde işlem yapılmasına olanak verir. Soğuk formlama ile birleştirilecek borulara alın kaynağı yapılmaktadır. bu yöntem diğer kaynaklı birleştirme yöntemlerine göre %30 daha sağlam bir yapıda olmaktadır. Soğuk formlama tekniğinde boru içerisinde keskin köşe olmadığı için %10 a varan enerji tasarrufu sağlanmaktadır.

Cold Forming

MEKA has developed individual seamless pipeline branching method. Pipeline branching is the more important to obtain high strength. MEKA has used extraction method with cold forming instead of tubing barb. Pipeline branching used extraction method a cold formed main material on the pipe extracted at least four times length of main pipe thickness. This teachings provide %30 strength to connection with butt welding. Filled edge of the branching outlet is provide %10 gain compared with sharp outlet to energy conversation.



3D Katı Modelleme

Firmamız bünyesindeki tüm imalatlar tasarım bölümümüz tarafından bilgisayar ortamında 3D katı model oluşturularak analiz edilmektedir. İmalat öncesi oluşturulan teknik resimler müşteri onayından sonra imalata alınmaktadır. İmal edilen her parça müşteri veri tabanına kaydedilmektedir.

3D Solid Modeling

All the specific and general products have designed and analyzed with using 3D modeling method by R&D department depending on customer requirements. After the customer approval manufacturing take info effect. All the design have been saved customer database.



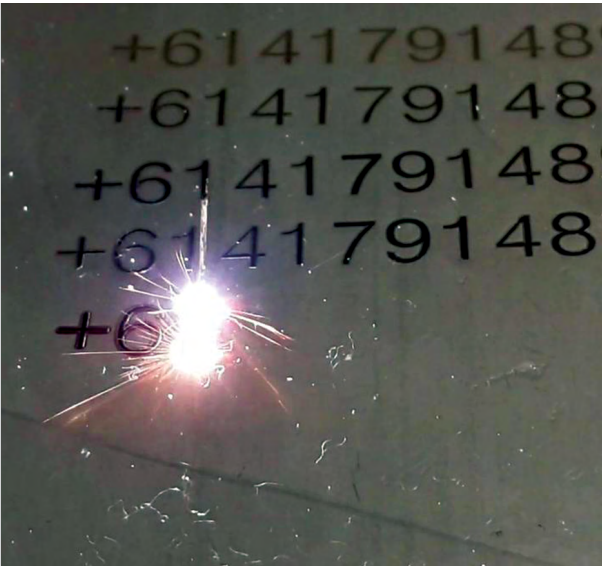
Elektropolisaj İşlemi

Elektropolisaj paslanmaz çelik parçaların anodik akım altında kimyasal bir ortamda yüzeyinden mikron seviyesinde molekül sökmeler yaparak paslanmaz çeliğin parlatılması işlemidir.

Elektropolisaj işlemi bir kaplama değil, malzemenin kendi orjinal görüntüsüyle parlatılması işlemidir. Her metal için farklı formüller ve çalışma parametreleri uygulanır. Aşındırarak parlatma yöntemlerinin ulaştığı en gelişmiş teknolojidir. Elektropolisaj işlemi kaynak sırasında malzeme yüzeyinde oluşan gerginlikleri gidermektedir.

Electropolishing

Stainless steel products is immersed in a temperature controlled bath, where metal on the surface is oxidized and dissolved in the electrolyte, to the cathode. Using electro polishing smoother surface and best image obtained it's also effect the residual stress reliefs on the welding connection.



CNC Metal Markalama

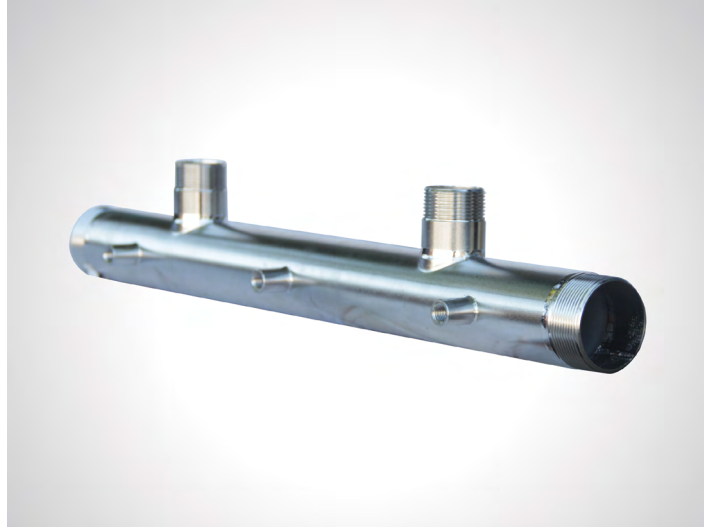
Firmamızda üretilen tüm ürünlere isteğe bağlı olarak kullanıcı logosu, seri numarası ve barkod kazınmaktadır. Verilen seri numara ve barkodlama müşteri veri tabanına girilmektedir.

CNC Metal Marking

All the products produced by MEKA is marked with spindle-actuated mechanical dot peen marking for use in CNC marking machine. It creates alpha-numeric characters, logos, barcodes and much more in precise low stress dot patterns.

Dişli Paslanmaz Çelik Kollektörler

Threaded Stainless Steel Collectors



Teknik Özellikler

- Soğuk formlama ile T çıkışı
- AISI 304 kalite paslanmaz çelik
- Ek maddesiz TIG kaynağı
- Yağ alma ve elektropolisaj işlemi
- Çalışma basıncı: 20 bar
- İstenilen boy ve ölçüye göre imalat
- 3000 mm ye kadar farklı ölçüler
- Dişli kollektörler: 1 1/4" - 4" kadar
- Flanşlı kollektörler: 2" - 10" kadar
- ISO228 standart gaz dişi
- UNI 2278 PN16 baskı flanşlı / düz flanşlı
- DIN 2642 düz flanşlı

Technical Features

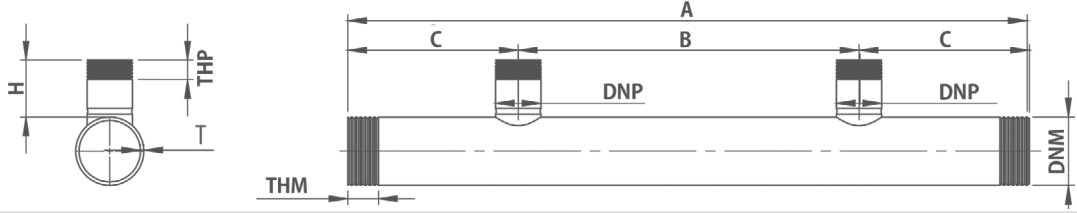
- Pipes cold buckling
- Stainless steel AISI304 (AISI304 only on request)
- Made with TIG method without any additional material
- Degreasing / Electropolishing
- Working pressure: 20 bar
- Manufacturing of custom made
- Threaded collector: 1 1/4" - 4"
- Flanged collector: 2" - 10"
- Threaded ends: ISO 228 gas
- Flanges: UNI 2278 press flange
- Flanges: DIN2642 collar flange



DIŞLİ PASLANMAZ ÇELİK KOLLEKTÖRLER / THREADED STAINLESS STEEL COLLECTOR

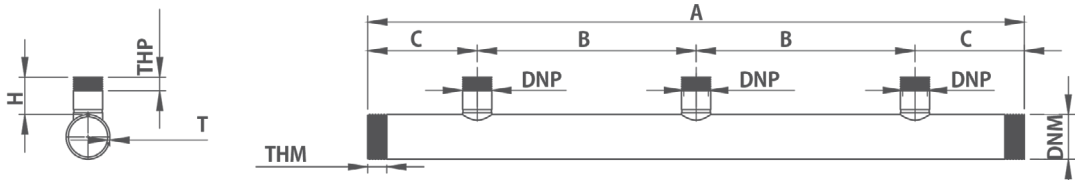
Ana Boru Main Pipe	Anma Çapı Nominal Diameter(DN)	Çap Diameter(mm)	Kalınlık Thickness(mm)	Çalışma Basıncı Working Pressure(Bar)	Max. Uzunluk Max. Length(mm)
1 1/4"	32	42,4	1,5	25	3000
1 1/2"	40	48,3	2	25	3000
2"	50	60,3	2	25	3000
2 1/2"	65	76,1	2	25	3000
3"	80	88,9	3	25	3000
4"	100	114,3	4	16	3000

STANDART KOLLEKTÖR ÖLÇÜ CETVELİ (İKİ ÇIKIŞLI) / STANDARD COLLECTOR DIMENSION TABLE (TWO OUTPUTS)



Çap Diameter (Ø)	Boy Length (mm)	Çıkış Sayısı x Çıkış Çapı (Ø)	Merkez Ölçüsü (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	DNM	DNP	H	THP	THM	T (mm)
1 1/4"	600	2 PK x 1"	300	600	300	150	1 1/4" G	1" G	45	18	20	1,5
1 1/2"	600	2 PK x 1"	300	600	300	150	1 1/2" G	1" G	45	18	20	2
2"	600	2 PK x 1"	300	600	300	150	2" G	1" G	45	18	22	2
2"	600	2 PK x 1 1/4"	300	600	300	150	2" G	1 1/4" G	45	20	22	2
2"	600	2 PK x 1 1/2"	300	600	300	150	2" G	1 1/2" G	45	20	22	2
2 1/2"	600	2 PK x 1"	300	600	300	150	2 1/2" G	1" G	45	18	22	2
2 1/2"	600	2 PK x 1 1/4"	300	600	300	150	2 1/2" G	1 1/4" G	45	20	25	2
2 1/2"	600	2 PK x 1 1/2"	300	600	300	150	2 1/2" G	1 1/2" G	45	20	25	2
2 1/2"	600	2 PK x 2"	300	600	300	150	2 1/2" G	2" G	60	25	25	2
3"	800	2 PK x 1 1/4"	400	800	400	200	3" G	1 1/4" G	45	20	25	2
3"	800	2 PK x 1 1/2"	400	800	400	200	3" G	1 1/2" G	45	20	30	2
3"	800	2 PK x 2"	400	800	400	200	3" G	2" G	60	25	30	2
3"	800	2 PK x 2 1/2"	400	800	400	200	3" G	2 1/2" G	75	25	30	2
4"	800	2 PK x 1 1/2"	400	800	400	200	4" G	1 1/2" G	45	20	30	3
4"	800	2 PK x 2"	400	800	400	200	4" G	2" G	60	25	30	3
4"	800	2 PK x 2 1/2"	400	800	400	200	4" G	2 1/2" G	75	25	30	3
4"	800	2 PK x 3"	400	800	400	200	4" G	3" G	75	25	30	3

STANDART KOLLEKTÖR ÖLÇÜ CETVELİ (ÜÇ ÇIKIŞLI) / STANDARD COLLECTOR DIMENSION TABLE (THREE OUTPUTS)



Çap Diameter (Ø)	Boy Length (mm)	Çıkış Sayısı x Çıkış Çapı (Ø)	Merkez Ölçüsü (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	DNM	DNP	H	THP	THM	T (mm)
1 1/4"	900	3 PK x 1"	300	900	300	150	1 1/4" G	1" G	45	18	20	1,5
1 1/2"	900	3 PK x 1"	300	900	300	150	1 1/2" G	1" G	45	18	20	2
2"	900	3 PK x 1"	300	900	300	150	2" G	1" G	45	18	22	2
2"	900	3 PK x 1 1/4"	300	900	300	150	2" G	1 1/4" G	45	20	22	2
2"	900	3 PK x 1 1/2"	300	900	300	150	2" G	1 1/2" G	45	20	22	2
2 1/2"	900	2 PK x 1"	300	900	300	150	2 1/2" G	1" G	45	18	22	2
2 1/2"	900	3 PK x 1 1/4"	300	900	300	150	2 1/2" G	1 1/4" G	45	20	25	2
2 1/2"	900	3 PK x 1 1/2"	300	900	300	150	2 1/2" G	1 1/2" G	45	20	25	2
2 1/2"	900	2 PK x 2"	300	900	300	150	2 1/2" G	2" G	60	25	25	2
3"	1200	3 PK x 1 1/4"	400	1200	400	200	3" G	1 1/4" G	45	20	25	2
3"	1200	3 PK x 1 1/2"	400	1200	400	200	3" G	1 1/2" G	45	20	30	2
3"	1200	3 PK x 2"	400	1200	400	200	3" G	2" G	60	25	30	2
3"	1200	3 PK x 2 1/2"	400	1200	400	200	3" G	2 1/2" G	75	25	30	2
4"	1200	3 PK x 1 1/2"	400	1200	400	200	4" G	1 1/2" G	45	20	30	3
4"	1200	3 PK x 2"	400	1200	400	200	4" G	2" G	60	25	30	3
4"	1200	3 PK x 2 1/2"	400	1200	400	200	4" G	2 1/2" G	75	25	30	3
4"	1200	3 PK x 3"	400	1200	400	200	4" G	3" G	75	25	30	3

Dişli Çelik Kollektörler

Threaded Steel Collectors

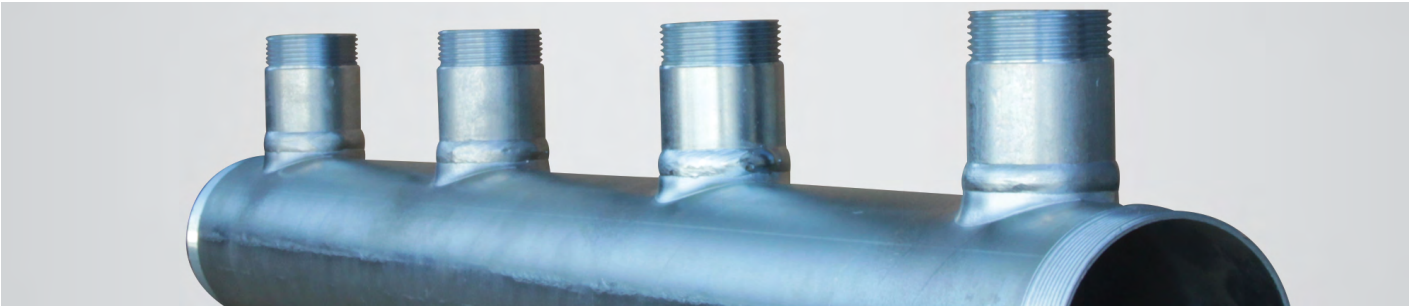


Teknik Özellikler

- Soğuk formlama ile T çıkışı
- ERW çelik boru
- Sinerjik MiG-MAG kaynağı
- Galvaniz ve krom3 kaplama
- Çalışma basıncı: 16 bar
- İstenilen boy ve ölçüye göre imalat
- Dişli kollektörler: 1 1/4" - 4" kadar
- ISO228 standart gaz dışı

Technical Features

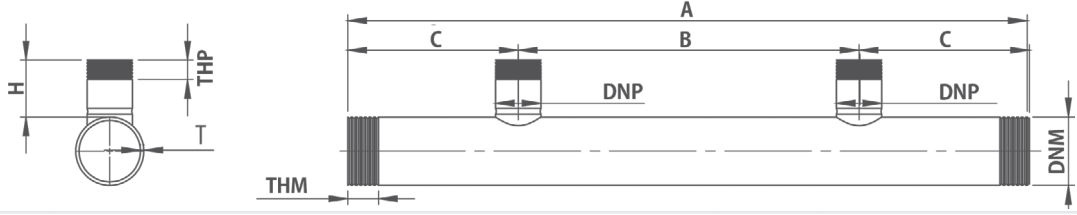
- Pipes cold buckling
- ERW steel pipe
- Synergic MIG-MAG welding
- Galvanized and chrome 3 coat
- Working pressure: 16 bar
- Manufacturing of custom made
- Threaded collector: 1 1/4" - 4"
- Threaded ends: ISO 228 gas



DIŞLİ ÇELİK KOLLEKTÖRLER / THREADED STEEL COLLECTOR

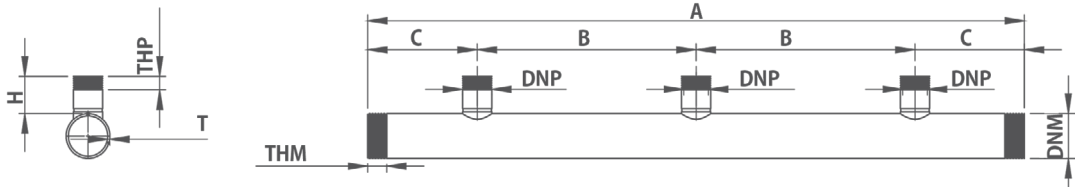
Ana Boru Main Pipe	Anma Çapı Nominal Diameter(DN)	Çap Diameter(mm)	Kalınlık Thickness(mm)	Çalışma Basıncı Working Pressure(Bar)	Max. Uzunluk Max. Length(mm)
2"	50	60,3	3,6	16	3000
2 1/2"	65	76,1	3,6	16	3000
3"	80	88,9	3,6	16	3000
4"	100	114,3	4	16	3000

STANDART KOLLEKTÖR ÖLÇÜ CETVELİ (İKİ ÇIKIŞLI) / STANDARD COLLECTOR DIMENSION TABLE (TWO OUTPUTS)



Çap Diameter (Ø)	Boy Length (mm)	Çıkış Sayısı x Çıkış Çapı (Ø)	Merkez Ölçüsü (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	DNM	DNP	H	THP	THM	T (mm)
1 1/4"	600	2 PK x 1"	300	600	300	150	1 1/4" G	1" G	45	18	20	1,5
1 1/2"	600	2 PK x 1"	300	600	300	150	1 1/2" G	1" G	45	18	20	2
2"	600	2 PK x 1"	300	600	300	150	2" G	1" G	45	18	22	2
2"	600	2 PK x 1 1/4"	300	600	300	150	2" G	1 1/4" G	45	20	22	2
2"	600	2 PK x 1 1/2"	300	600	300	150	2" G	1 1/2" G	45	20	22	2
2 1/2"	600	2 PK x 1"	300	600	300	150	2 1/2" G	1" G	45	18	22	2
2 1/2"	600	2 PK x 1 1/4"	300	600	300	150	2 1/2" G	1 1/4" G	45	20	25	2
2 1/2"	600	2 PK x 1 1/2"	300	600	300	150	2 1/2" G	1 1/2" G	45	20	25	2
2 1/2"	600	2 PK x 2"	300	600	300	150	2 1/2" G	2" G	60	25	25	2
3"	800	2 PK x 1 1/4"	400	800	400	200	3" G	1 1/4" G	45	20	25	2
3"	800	2 PK x 1 1/2"	400	800	400	200	3" G	1 1/2" G	45	20	30	2
3"	800	2 PK x 2"	400	800	400	200	3" G	2" G	60	25	30	2
3"	800	2 PK x 2 1/2"	400	800	400	200	3" G	2 1/2" G	75	25	30	2
4"	800	2 PK x 1 1/2"	400	800	400	200	4" G	1 1/2" G	45	20	30	3
4"	800	2 PK x 2"	400	800	400	200	4" G	2" G	60	25	30	3
4"	800	2 PK x 2 1/2"	400	800	400	200	4" G	2 1/2" G	75	25	30	3
4"	800	2 PK x 3"	400	800	400	200	4" G	3" G	75	25	30	3

STANDART KOLLEKTÖR ÖLÇÜ CETVELİ (ÜÇ ÇIKIŞLI) / STANDARD COLLECTOR DIMENSION TABLE (THREE OUTPUTS)



Çap Diameter (Ø)	Boy Length (mm)	Çıkış Sayısı x Çıkış Çapı (Ø)	Merkez Ölçüsü (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	DNM	DNP	H	THP	THM	T (mm)
1 1/4"	900	3 PK x 1"	300	900	300	150	1 1/4" G	1" G	45	18	20	1,5
1 1/2"	900	3 PK x 1"	300	900	300	150	1 1/2" G	1" G	45	18	20	2
2"	900	3 PK x 1"	300	900	300	150	2" G	1" G	45	18	22	2
2"	900	3 PK x 1 1/4"	300	900	300	150	2" G	1 1/4" G	45	20	22	2
2"	900	3 PK x 1 1/2"	300	900	300	150	2" G	1 1/2" G	45	20	22	2
2 1/2"	900	2 PK x 1"	300	900	300	150	2 1/2" G	1" G	45	18	22	2
2 1/2"	900	3 PK x 1 1/4"	300	900	300	150	2 1/2" G	1 1/4" G	45	20	25	2
2 1/2"	900	3 PK x 1 1/2"	300	900	300	150	2 1/2" G	1 1/2" G	45	20	25	2
2 1/2"	900	2 PK x 2"	300	900	300	150	2 1/2" G	2" G	60	25	25	2
3"	1200	3 PK x 1 1/4"	400	1200	400	200	3" G	1 1/4" G	45	20	25	2
3"	1200	3 PK x 1 1/2"	400	1200	400	200	3" G	1 1/2" G	45	20	30	2
3"	1200	3 PK x 2"	400	1200	400	200	3" G	2" G	60	25	30	2
3"	1200	3 PK x 2 1/2"	400	1200	400	200	3" G	2 1/2" G	75	25	30	2
4"	1200	3 PK x 1 1/2"	400	1200	400	200	4" G	1 1/2" G	45	20	30	3
4"	1200	3 PK x 2"	400	1200	400	200	4" G	2" G	60	25	30	3
4"	1200	3 PK x 2 1/2"	400	1200	400	200	4" G	2 1/2" G	75	25	30	3
4"	1200	3 PK x 3"	400	1200	400	200	4" G	3" G	75	25	30	3



Teknik Özellikler

- Soğuk formlama ile T çıkışı
- Yaka flanşlama ile flanş bağlantısı
- AISI 304 kalite paslanmaz çelik
- Ek maddesiz TIG kaynağı
- Yağ alma ve elektropolisaj işlemi
- Çalışma basıncı: 20 bar
- İstenilen boy ve ölçüye göre imalat
- 3000 mm ye kadar farklı ölçüler
- Dişli kollektörler: 1 1/4" - 4" kadar
- Flanşlı kollektörler: 2" - 10" kadar
- ISO228 standart gaz dişi
- UNI 2278 PN16 baskı flanşlı

Technical Features

- Pipes cold buckling
- Collar with flange connection flanging
- Stainless steel AISI304 (AISI304 only on request)
- Made with TIG method without any additional material
- Degreasing / Electropolishing
- Working pressure: 20 bar
- Manufacturing of custom made
- Flanged collector: 2" - 10"
- Threaded ends: ISO 228 gas
- Flanges: UNI 2278 PN16 press flange



FLANŞLI PASLANMAZ ÇELİK KOLLEKTÖRLER / FLANGED STAINLESS STEEL COLLECTOR

Ana Boru Main Pipe	Anma Çapı Nominal Diameter(DN)	Çap Diameter(mm)	Kalınlık Thickness(mm)	Çalışma Basıncı Working Pressure(Bar)	Max. Uzunluk Max. Length(mm)
2"	50	60,3	2	25	3000
2 1/2"	65	76,1	2	25	3000
3"	80	88,9	3	25	3000
4"	100	114,3	4	16	3000
5"	125	139,7	4	12	3000
6"	150	168,3	4	12	3000
8"	200	219,1	4,3	12	3000
(*)10"	250	273	5,6	12	3000
(*)12"	300	323,9	5,6	12	3000

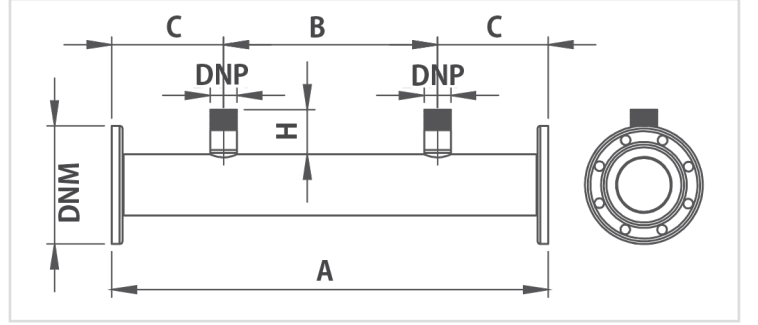
* 10" ve 12" SCH40 dikışsız borudur.
* 10" and 12" SCH40 seamless pipe.

* Özel üretim kollektörler için lütfen satış temsilcisiyle irtibata geçiniz.
* Please contact sales representative for special production manifolds

Standart Kollektör Ölçü Cetveli / Standard Collector Dimension Table

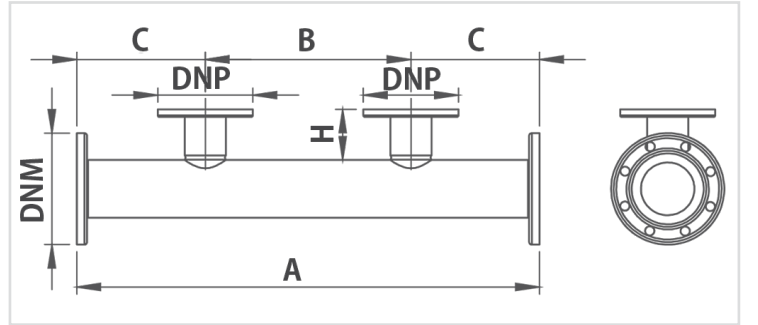
İki çıkışlı flanşlı paslanmaz çelik kolektörler
Two outputs flanged stainless steel collectors

KOD	A	B	C	DNP	H	DNM



İki çıkışlı flanşlı paslanmaz çelik kolektörler
Two outputs flanged stainless steel collectors

KOD	A	B	C	DNP	H	DNM



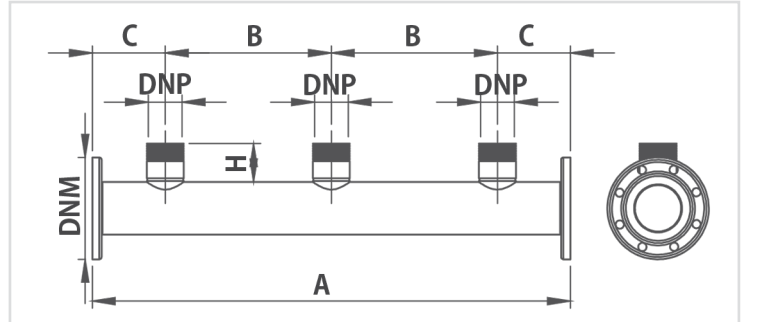
- 6000 mm ye kadar imalat yapılmaktadır.
- İsteğe göre imalat yapılmaktadır.
- Kollektör ölçülerini müşteri belirlemektedir.

* Special collector producing depending on customer requirement. Please contact sales department.

- Collector producing up to 6000 mm.
- Collector producing depending on customer requirement.
- The customer determines collector measurements.

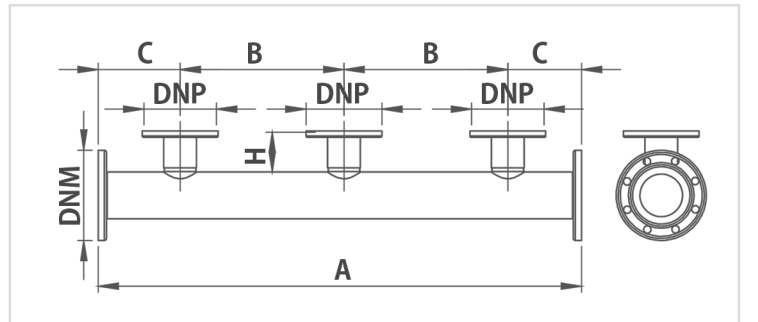
Üç çıkışlı flanşlı paslanmaz çelik kolektörler
Three outputs flanged stainless steel collectors

KOD	A	B	C	DNP	H	DNM



Üç çıkışlı flanşlı paslanmaz çelik kolektörler
Three outputs flanged stainless steel collectors

KOD	A	B	C	DNP	H	DNM



- 6000 mm ye kadar imalat yapılmaktadır.
- İsteğe göre imalat yapılmaktadır.
- Kollektör ölçülerini müşteri belirlemektedir.

* Special collector producing depending on customer requirement. Please contact sales department.

- Collector producing up to 6000 mm.
- Collector producing depending on customer requirement.
- The customer determines collector measurements.

Flanşlı Çelik Kollektörler

Flanged Steel Collectors

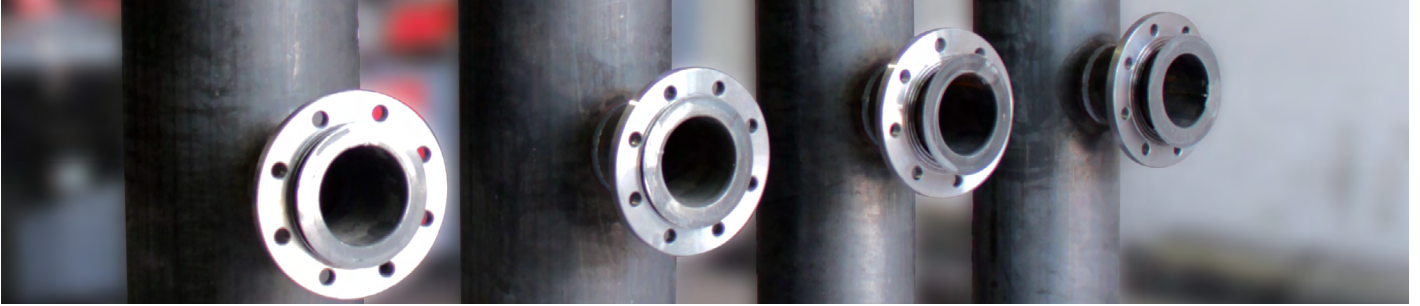


Teknik Özellikler

- Soğuk formlama ile bransman T çıkışı
- Yaka flanşlama ile flanş bağlantısı
- FM belgeli ERW çelik boru
- Sinerjik MIG-MAG kaynağı
- Yağ alma ve krom3 kaplama
- İstenilen boy ve ölçüye göre imalat
- 6000 mm ye kadar farklı ölçüler
- Flanşlı kollektörler: 4" - 12" kadar
- ISO228 standart gaz dişi
- DIN 2642 PN16 yaka flanşlı

Technical Features

- T out cold branch with forming
- Collar with flange connection flanging
- FM certificate ERW steel pipe
- Sinergic MIG-MAG welding
- Degrease and chrome3 coat
- Optional dip galvanizing
- Desired size and custom manufacturing
- Flange collector: 4" - 12" up
- Threaded ends: ISO 228 gas
- DIN 2642 PN16 flanged collar



FLANŞLI ÇELİK KOLLEKTÖRLER / FLANGED STEEL COLLECTOR

Ana Boru Main Pipe	Anma Çapı Nominal Diameter(DN)	Çap Diameter(mm)	Kalınlık Thickness(mm)	Çalışma Basıncı Working Pressure(Bar)	Max. Uzunluk Max. Length(mm)
2"	50	60,3	4	20	3000
2 1/2"	65	76,1	4	20	3000
3"	80	88,9	4	20	3000
4"	100	114,3	4	16	3000
5"	125	139,7	4,6	12	3000
6"	150	168,3	4,6	12	3000
8"	200	219,1	5	12	3000
10"	250	273	5,6	10	3000
12"	300	323,9	6	10	3000

* DN 1000 e kadar kollektör üretimimiz vardır.

** Talebinize göre özel kollektör üretimimiz vardır. Detaylı bilgi için satış temsilcimizle görüşünüz.

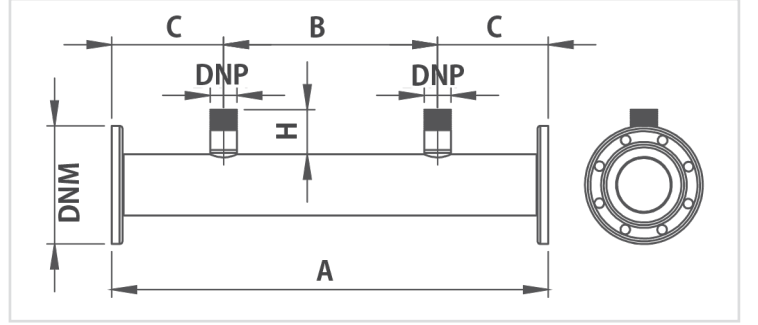
* Collector producing up to DN 1000

** Special collector producing depending on customer requirement. Please contact sales department

Standart Kollektör Ölçü Cetveli / Standard Collector Dimension Table

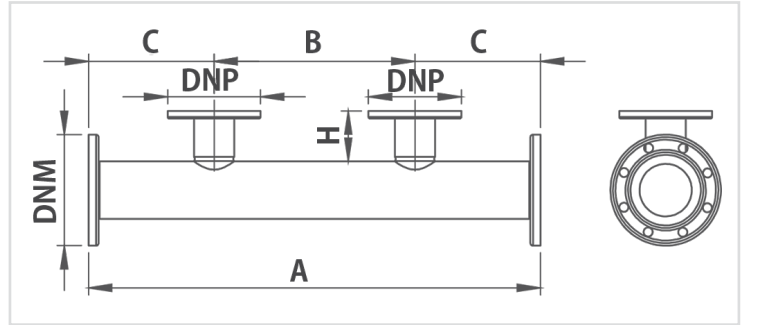
İki çıkışlı flanşlı çelik kollektörler
Two outputs flanged steel collectors

KOD	A	B	C	DNP	H	DNM



İki çıkışlı flanşlı çelik kollektörler
Two outputs flanged steel collectors

KOD	A	B	C	DNP	H	DNM



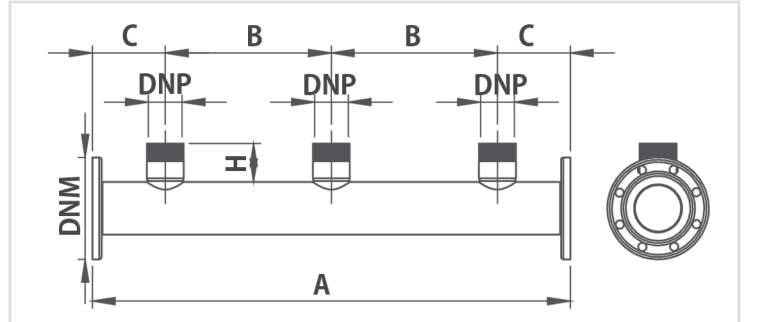
- 6000 mm ye kadar imalat yapılmaktadır.
- İsteğe göre imalat yapılmaktadır.
- Kollektör ölçülerini müşteri belirlemektedir.

* Special collector producing depending on customer requirement. Please contact sales department.

- Collector producing up to 6000 mm.
- Collector producing depending on customer requirement.
- The customer determines collector measurements.

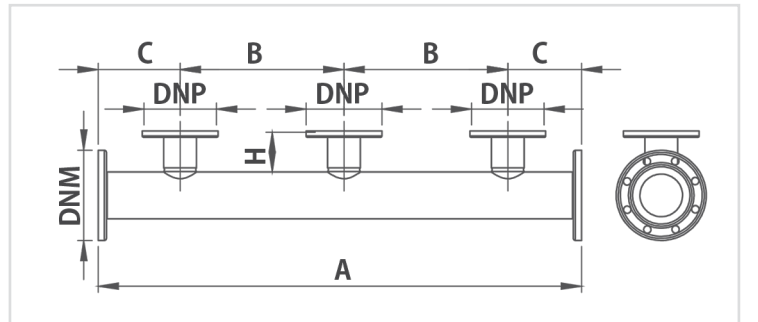
Üç çıkışlı flanşlı çelik kollektörler
Three outputs flanged steel collectors

KOD	A	B	C	DNP	H	DNM



Üç çıkışlı flanşlı çelik kollektörler
Three outputs flanged stainless steel collectors

KOD	A	B	C	DNP	H	DNM



- 6000 mm ye kadar imalat yapılmaktadır.
- İsteğe göre imalat yapılmaktadır.
- Kollektör ölçülerini müşteri belirlemektedir.

* Special collector producing depending on customer requirement. Please contact sales department.

- Collector producing up to 6000 mm.
- Collector producing depending on customer requirement.
- The customer determines collector measurements.



Meka Akışkan hidrofor montaj setleri üretmektedir. Hidrofor şasesi, kollektörleri, pano konsolu, check valfı vanası gibi ekipmanları paket olarak temin etmektedir. Bu set, pompa üreticilerine paket hidrofor montajında büyük kolaylık sağlar.

Hidrofor şasesi; galvaniz ve elektrostatik fırın boyalı üretilmektedir ve paslanmaya karşı ekstra korumalıdır. İsteğe bağlı paslanmaz çelik olarak imal edilmektedir.

AISI 304 paslanmaz çelik kollektörler istenilen debiye, çapa göre belirlenmektedir.

Pano konsolu müşteri talebine göre üretilerek hidrofor montaj seti müşteriye teslim edilmektedir. Talebe göre iki pompalı, üç pompalı imal edilmektedir.

MKA produces fluid pump assembly sets.

Many equipments such as buster pump frame, collectors, board console, check valve are available as a package. This set provides a great facility installation for booster pump manufacturers.

Water pump chassis is manufactured in galvanized steel and painted with electrostatic powder to project against corrosion.

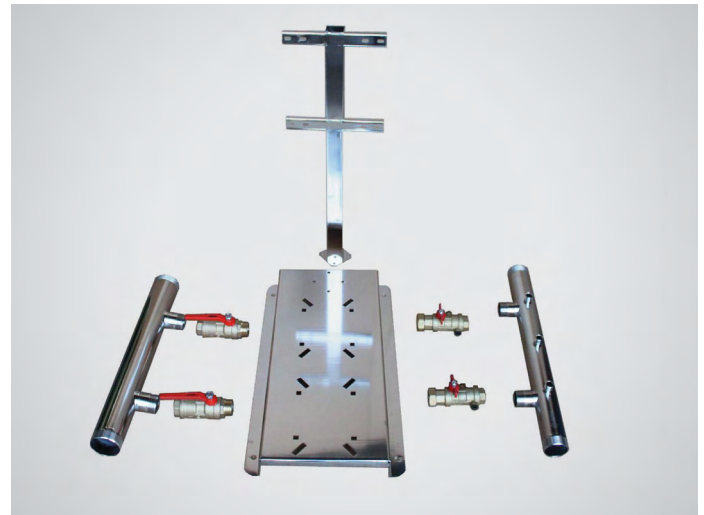
Optionally also be manufactured from stainless steel. AISI 304 stainless steel collectors diameter are determined by the desired flow rate. Dashboard console manufactured according to customer demand and delivered with water pump mounting set to the customer. According to the demand, the booster set produced with two and three pumps.

Teknik Özellikler

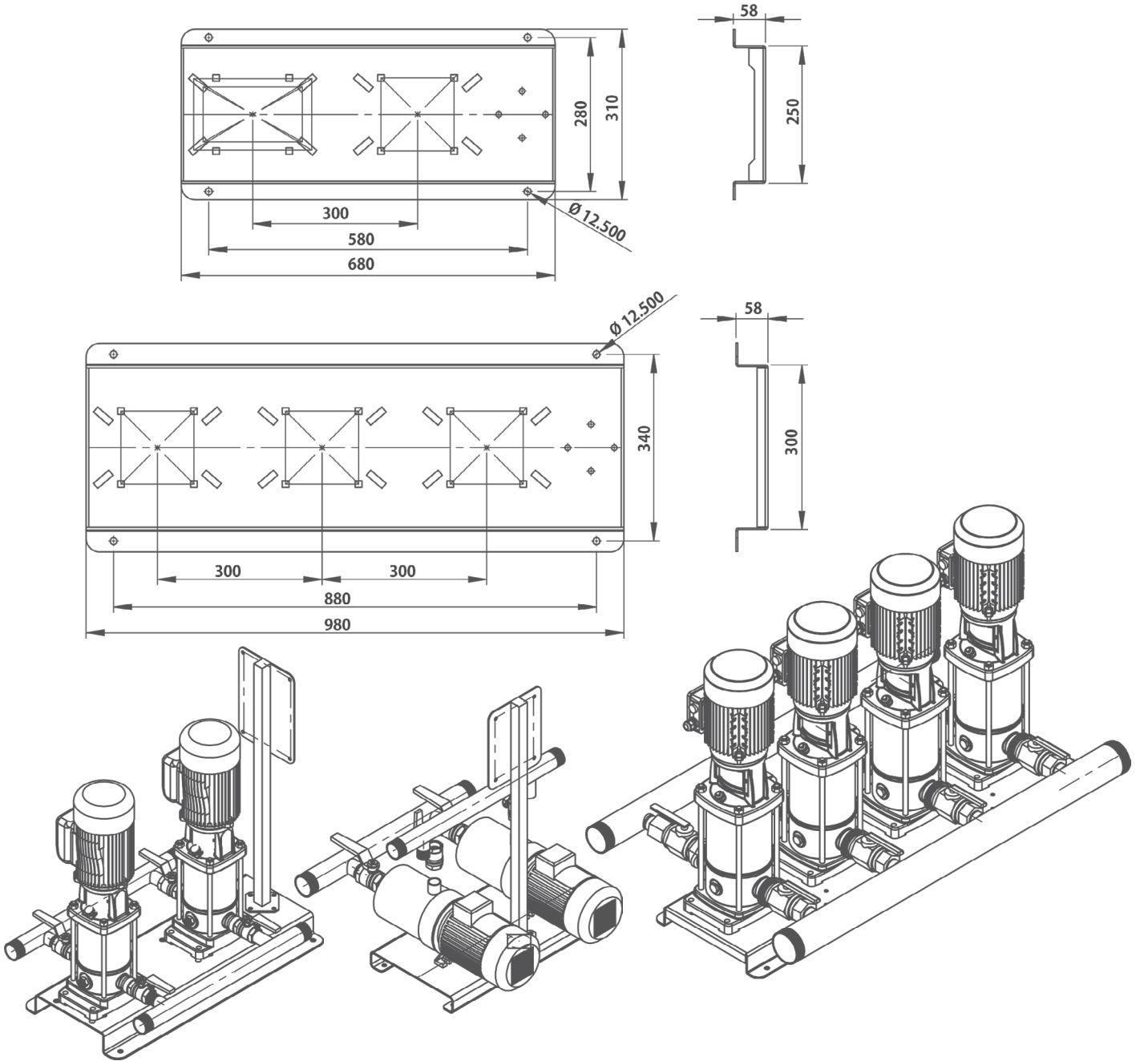
- İsteğe göre DKP, galvaniz, paslanmaz sac
- Elektrostatik toz boyalı, galvaniz kaplamalı, elektropolisajlı
- M10 kafes somun bağlantılı
- Pano konsol delikleri mevcut
- Üniversal pompalara uygun delik merkezleri
- Tek şaseye adapte edilmiş bir çok pompa bağlantı delikleri
- Mukavemet sağlayan yan federler
- Ral kataloğundaki tüm renklerde üretim
- AISI 304 paslanmaz çelik kollektörler
- Check valfli vanalar
- Montaj-demontaj kolaylığı

Technical Features

- Optional DKP, galvanized, stainless steel sheet
- Powder coated galvanized, electropolished
- Connection cage nut M10
- Existing panel console holes
- Hole centers for universal pumps
- Adapted for single chassis mounting holes for many pumps
- Federated side to provide strength
- AISI 304 stainless steel collectors
- Ease of assembly - disassembly



Domestik Hidrofor Şaseleri Domestic Booster Chasis



- İsteğe göre şase ve kollektörler 300 mm merkez, 400 mm merkez ve 500 mm merkez olarak imal edilmektedir.
- Farklı tip şase üretimlerimiz mevcuttur. Her tip pompaya göre şase dizaynı ve imalatı yapılmaktadır.
- Detaylı bilgi için satış temsilcimizle görüşünüz.
- 300 mm, 400 mm and 500 mm offset chasis and manifolds re manufactured different types of chasis available.
- Pump chasis is designed and manufactured for all type pumps.
- More information please contact our sales representative.

DOMESTİC HİDROFOR ŞASELERİ / DOMESTİC BOOSTER CHASIS

	Model	Kalınlık (mm)	Ağırlık İki pompalı (gr)	Ağırlık Üç pompalı (gr)	Ambalaj (adet)	Ambalaj İçeriği
HRP sac	SCP25	4	8600	12400	1	1 ad. hidrofor şase, 2 ad. collector, 1 ad. pano konsolu
Galvaniz sac	GCP25	3	6500	9400	1	1 ad. hidrofor şase, 2 ad. collector, 1 ad. pano konsolu
Paslanmaz sac	PCP25	3	4500	6500	1	1 ad. hidrofor şase, 2 ad. collector, 1 ad. pano konsolu



Meka Akışkan yakıt tankları üretmektedir. Dünyada standart olan belli ölçüler ve müşteri talebine göre hazırlanan ölçülerde imalat gerçekleştirilmektedir. Yakıt tanklarında standart olarak sunulan ekipmanlar; alev tutucu vakum ventili, basınç emniyet ventili, manyetik seviye şalteri, kilitli depo dolum kapağı, yedek tank bağlantı girişi ve kaldırma mapalarıdır.

Tüm tank modelleri tek cidarlı ve çift cidarlı olarak imal edilmektedir ve 6 bar basınç altında test edilmektedir.

Yakıt tanklarında kullanılan ekipmanlar fm belgelidir ve opsiyonlar mevcuttur.

İstenilen boya ve astar tanka uygulanmaktadır.

Meka producing fluid fuel tanks with the standard dimensions and sized are carried out the customer demand.

Fuel tanks are provided as standard equipment. These equipments are the flame holder vacuum valve, pressure relief valve, magnetic level switch, locking fuel filler cap, spare tank collector jack, lifting eyes.

Equipment options available.

All tanks are tested under the pressure of 6 bar. All single and double - skinned tank model are manufactured.

FM certified equipment used in fuel tanks. Desired type of paint and primer is applied to the tank.

Teknik Özellikler

- Tek cidarlı ve çift cidarlı üretim
- Çift cidarlı tanklarda yanmaz taş yünü izolasyonu
- Fm belgeli alev tutucu vakum ventili ve basınç emniyet ventili
- Çift kontaklı dalma tip 220V AISI304 manyetik seviye şalteri
- Kilitli depo dolum kapağı
- 2" G yedek tank bağlantı girişi

Opsiyonel Özellikler

- PE şeffaf seviye göstergesi
- AISI304 manyetik seviye göstergesi
- Sıcaklık seviye göstergesi
- Tank emiş filtresi ve temizleme kapağı
- Ex-proof seviye şalteri

Technical Features

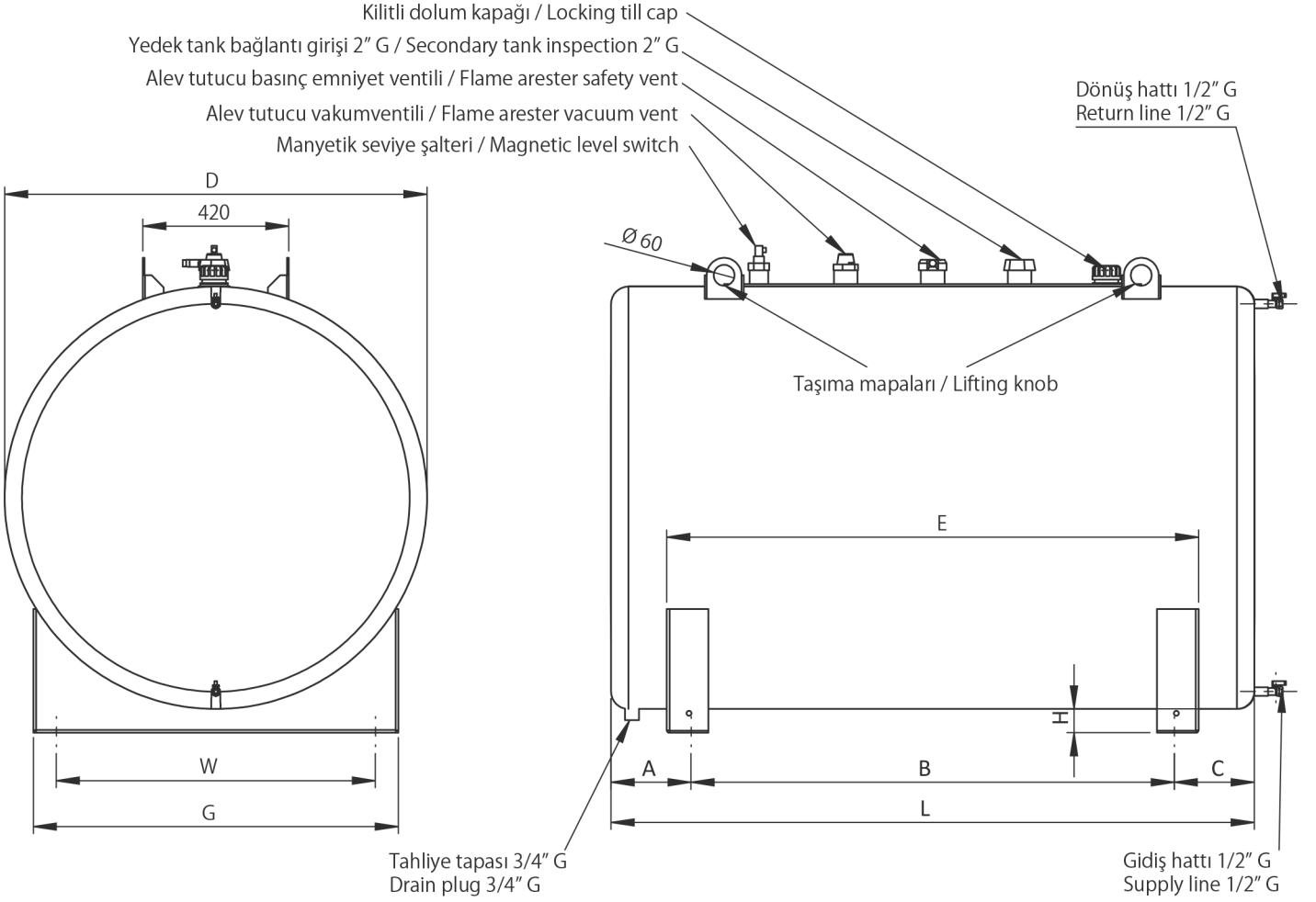
- One and double - skinned producing
- Fireproof glass fiber insulation double walled tanks
- FM certified flame trap vacuum valve and pressure safety valve
- Diving type AISI304 double contact magnetic level switch 220V
- Locked tank filler cap
- 2" G reserve tank connection input.

Optional Features

- PE transperent level indicator
- AISI304 magnetic level indicator
- Temperature level indicator
- Intake filter and cleaning cover for tank
- Ex-proof level switch



Yakıt Tankları Teknik Bilgiler Fuel Tanks Technical Information



YAKIT TANKLARI / FUEL TANKS

Hacim LT-USgal	A	B	C	D	H	L	W	G	E	Ağırlık Weight
565-150 gal	204	838	203	765	61	1245	562	650	975	119
705-186 gal	204	1143	203	765	61	1550	562	650	1283	149
878-232 gal	235	774	235	965	112	1245	740	850	914	165
1085-286 gal	235	1080	235	965	112	1550	740	850	1225	187
1280-340 gal	235	1390	235	965	112	1860	740	850	1530	212
2080-550 gal	235	1390	235	1215	112	1860	918	1050	1530	253

- Verilen tüm ölçüler mm ve kg dır.
- Ölçüler ve ağırlıklar tek cidarlı tankolarak verilmiştir.
- Çift cidarlı tank ağırlıkları için irtibata geçiniz
- Özel üretim tanklar için satış temsilcimizle görüşünüz.

- All dimension and weights of mm and kg.
- Dimensions and weights are given as a single-walled tank.
- Please contact us to double-walled tank weights.
- please contact our sales representative for special production tanks.



Sisteminizde gerekli olacak tüm bağlantı elemanları da firmamız bünyesinde üretilmektedir. Tesisat bağlantı elemanları müşterilerimizin ihtiyacına ve ölçülerine göre üretilmektedir. Üretim portföyümüzde; konsantrik redüksiyon, eksantrik redüksiyon, düz makara redüksiyon, flanşlı dirsek, T redüksiyon, dişli flanş, oval dişli flanş ve isteğe bağlı olarak tüm bağlantı elemanları üretilmektedir.

All kind of fittings are produced for pipping and buster systems. Fittings are designed and produced costumer requipments. Concentric reduction, eccentric reduction, reel hreduction, flanged elbow, T reduction, threaded flange, oval threaded flange and ect. connections are produced. All fittings and special connection can be designed and produced.

Paslanmaz Çelik Teknik Özellikler

- AISI 304-316 kalite paslanmaz çelik
- Ek maddesiz TIG kaynağı
- Yağ alma ve elektropolisaj
- İstenilen ölçüye göre imalat
- DN25 - DN300 arası tüm ölçüler
- PN6 - PN10 - PN16 - PN25 - PN40 standartlarında
- ISO228 standart gaz dişi
- UNI 2278 PN16 baskı flanşlı
- DN 2642 düz flanşlı
- DIN 2633 kaynak boyunlu flanşlı

ERW Çelik Teknik Özellikler

- FM belgeli ERW çelik boru
- Sinerjik gazaltı kaynağı
- Yağ alma ve krom3 kaplama
- İstenilen ölçüye göre imalat
- DN25 - DN300 arası tüm ölçüler
- PN6 - PN10 - PN16 - PN25 - PN40 normlarında
- ISO228 standart gaz dişi
- UNI 2278 PN16 baskı flanşlı
- DN 2642 düz flanşlı
- DIN 2633 kaynak boyunlu flanşlı

Stainless Steel Technical Features

- Stainless steel AISI 304-316
- TIG welding additive
- Degreasing and electropolishing
- Requested by custom manufacturing
- DN25 - DN300 between all size
- PN6 - PN10 - PN16 - PN25 - PN40 class
- ISO 228 standard gas
- UNI 2278 PN16 flanged pressure
- Flat flange DN2642
- DIN 2633 welding neck flange

ERW Steel Technical Features

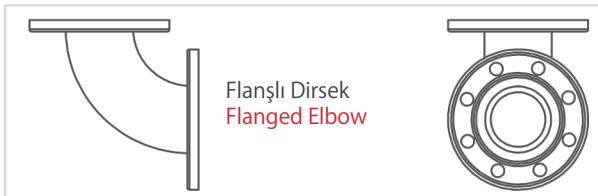
- FM certificate ERW steel pipe
- Synergic welding
- Oil and coat chrome3
- Requested by custom manufacturing
- DN25 - DN300 between all size
- PN6 - PN10 - PN16 - PN25 - PN40 class
- ISO 228 standard gas
- UNI 2278 PN16 press flanged
- Flat flange DN2642
- DIN 2633 welding neck flange



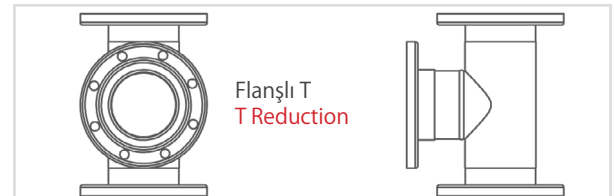
Eksantrik Redüksiyon
Eccentric Reduction



Konsantrik Redüksiyon
Concentric Reduction



Flanşlı Dirsek
Flanged Elbow



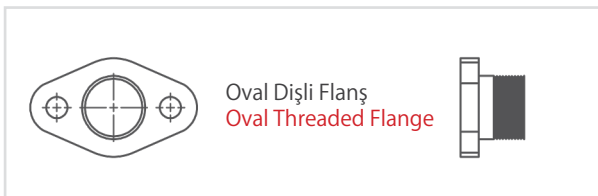
Flanşlı T
T Reduction



Düz Makara Redüksiyon
Reel Reduction



Dişli Flanş
Threaded Flange



Oval Dişli Flanş
Oval Threaded Flange

- * İstenilen tüm redüksiyonlar ve tesisat ekipmanları talebe göre üretilmektedir.
- * Denge kapları, redüksiyonlar, filtreler, rezistans muhafazaları ve özel imalatlar titizlikle üretilmekte ve teslim edilmektedir.
- * Bu ürün grubunda stok bulunmamaktadır.
- * Manufacturing equipment installation is to customer request.
- * Concentric reduction, eccentric reduction, reel reduction, flanged elbow, T reduction, threaded flange, oval threaded flange and ect. connections are produced. All fittings and special connection can be designed and produced.
- * There are no stock of this product group.

* DN 1000 e kadar redüksiyon üretimimiz vardır.
** Talebinize göre özel redüksiyon üretimimiz vardır. Detaylı bilgi için satış temsilcimizle görüşünüz.
* Reducer producing up to DN 1000
** Special reduction producing depending on costumer requirement. Please contact sales department

Paslanmaz Çelik Özel İmalatlar Stainless Steel Special products



Paslanmaz Çelik Özel İmalatlar Stainless Steel Special Products

MEKA AKIŞKAN bünyesinde 200-300-400 serisi tüm paslanmaz çelikler işlenebilmektedir.

Makine ve sistem parçaları bilgisayar analizi yapılarak imalata alınmaktadır. Akışkan transferi konusunda ihtiyaç duyulan birçok özel üretim parçalar ve tasarımlar firmamızda imal edilmektedir.

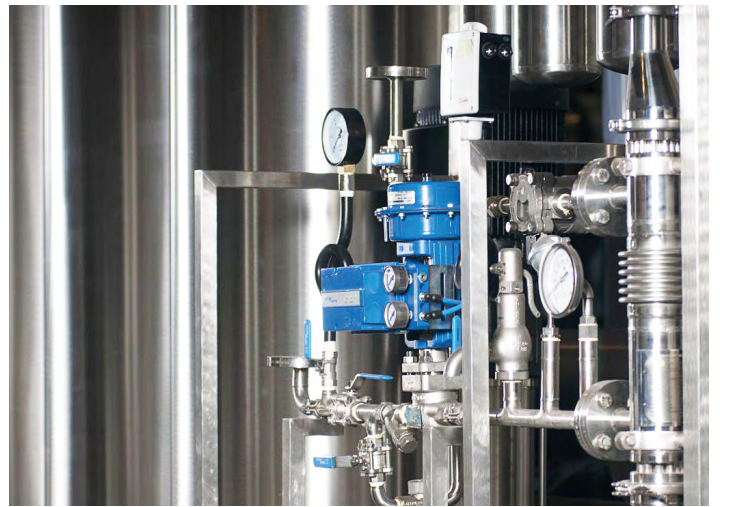
All fittings and special connection can be designed and produced. MEKA is able to handle 200-300-400 series stainless steel. Computer analysis can be produced.

Özel Ürünler

- Genleşme tankları
- Denge kapları
- Basınçlı filtre kapları
- Filtre elemanları
- Paslanmaz ısıtma soğutma kollektörleri
- Osmoz ve ters osmoz sistemleri bileşenleri
- Rezistans muhafazaları
- Isıtma ve soğutma bileşenleri
- Gıda, ilaç, kimyasal, akaryakıt, deniz suyu tesisatlarındaki tüm ekipmanlar
- 200-300-400 serisi paslanmaz çelik seçenekleri
- Akışkanın malzeme yüzeyinde tutunmasını sağlayan hidrofobik elektropolisaj işlemi
- 6 m kapasiteli elektropolisaj istasyonu

Special Products

- Expansion tanks
- Balance containers
- Filter pressure vessels
- Filter elements
- Stainless steel heating and cooling collectors
- Osmosis reverse osmosis systems and components
- Resistance cases
- Heating and cooling components
- All installations equipment for food, pharmaceutical, chemical, oil, sea water
- 200-300-400 series stainless steel options
- Hydrophobic electro polishing process
- 6 m electro polishing station capacity





MKA HİDROLİK HİDROMEKANİK MAKİNA OTOM. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

İmes Sanayi Sitesi C-310 Sokak No:4
Y.Dudullu, Ümraniye - İstanbul / TURKEY
Tel / Phone : +90 216 365 74 94
Fax / Faks : +90 216 540 33 54
E-posta / E-mail : info@mekahidromekanik.com
info@mekaakiskan.com

www.mekahidromekanik.com / www.mekaakiskan.com



Basım Tarihi: 28. 04. 2016
www.kosgeb.gov.tr
Vendo Design Office
+90(507) 837 58 88
www.vendodesign.com